

GB/T 21841—2008

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 标志

防老剂 6PPD 包装容器上应涂刷牢固的、明显的标志,其内容包括:生产厂名称、厂址、产品名称、商标、净含量等,并按 GB/T 191 的规定,标明“禁用手钩”、“怕雨”标志。包装件上应附有标签,标明批号、生产日期、净含量、等级及标准编号等。与包装袋上重复的内容,可以省略。

6.2 包装

6.2.1 本产品用内衬塑料袋的编织袋或纸塑复合袋包装,每袋净含量 20 kg 或 25 kg。

6.2.2 根据客户要求采取其他包装方式。

6.3 运输

应装于清洁、有顶篷的车辆内运输,防止日晒、雨淋。

6.4 贮存

装有防老剂 6PPD 的包装袋应贮存在阴凉、通风、干燥的库房内。

GB/T 21841—2008

ICS 83.040.20
G 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 21841—2008

防老剂 6PPD

Antioxidant 6PPD



GB/T 21841—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-32467

定价: 10.00 元

2008-05-15 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

4.2.4 色谱图(见图 1)

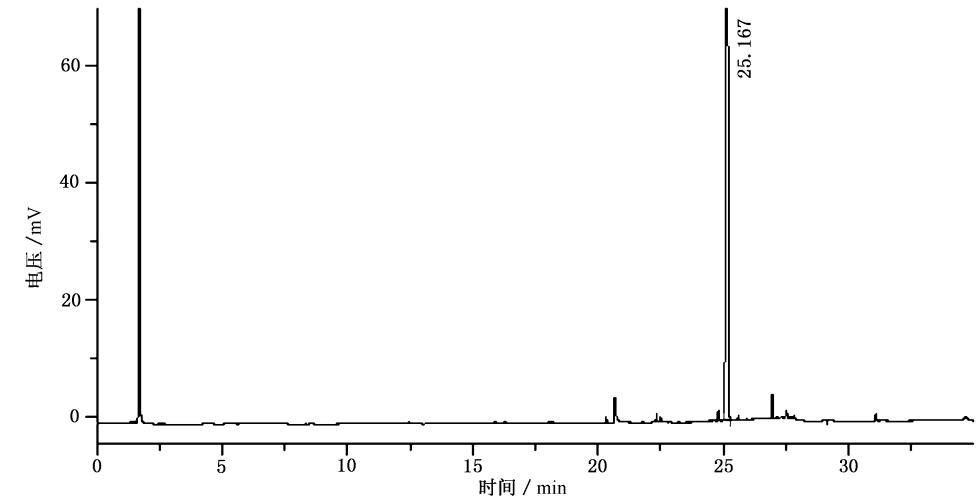


图 1 防老剂 6PPD 的色谱图

4.3 加热减量的测定

按 GB/T 20646 的规定进行测定。电热恒温干燥箱的温度控制在 $65^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ ，试料量约 5 g(精确至 0.000 1 g)，干燥时间 3 h。

4.4 结晶点的测定

按 GB/T 11409.2 的规定进行测定。其中，试料量约 50 g，熔化温度在 $65^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ 。熔化后的试料在冷却浴(必要时可用冰水)中搅拌降温，至试料黏稠时取出倒入结晶管中测定。

两次平行测定结果之差不大于 0.2°C ，取其算术平均值作为测定结果。

4.5 灰分的测定

按 GB/T 20646 的规定测定。高温炉的温度控制在 $(750\pm 25)^{\circ}\text{C}$ ，试料量 1.5 g~2 g(精确至 0.000 1 g)，灼烧时间 2 h。

5 检验规则

5.1 检验分类

本标准第 3 章中规定的全部项目为出厂检验项目。

5.2 出厂检验

防老剂 6PPD 应由生产厂的质量检验部门进行检验。生产厂应保证所有出厂的防老剂 6PPD 均符合本标准的要求。

5.3 组批规则

本产品以一次混合均匀的产品为一批。

5.4 采样

按 GB/T 6679 的规定采样。以批为单位采样，所采产品的包装必须完好，采样时勿使外界杂物落入产品中。将选取具有代表性的试样混匀，采样量不少于 1 000 g，分装两个清洁、干燥的塑料袋或磨口瓶中，粘贴标签，注明：生产厂名称、产品名称、批号、采样日期及采样人姓名，一份由检验部门检验，一份密封保存备查。

5.5 复检

检验结果中若有一项指标不符合本标准的要求时，应从同批产品中重新自两倍量的包装件中采样进行复检，复检结果即使只有一项指标不符合本标准的要求，则判该批产品为不合格产品。

中华人民共和国
国家标准
防老剂 6PPD

GB/T 21841—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2008 年 7 月第一版 2008 年 7 月第一次印刷

*

书号：155066·1-32467 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

4 试验方法

除非另有说明,在分析中仅使用确认为分析纯的试剂。

检验结果的判定按 GB/T 1250 中修约值比较法进行。

4.1 外观

用目视法判断。

4.2 纯度的测定

4.2.1 方法提要

用气相色谱法进行测定,检测器用氢火焰离子化检测器,计算方法采用面积归一法。

4.2.2 分析方法

按 GB/T 20646 的规定进行测定。

其中:色谱柱:毛细管色谱柱,含 5%苯基的甲基硅氧烷,如 SE-54。

测试样品浓度:15 g/L。

进样量:1 μ L。

根据不同仪器,选取其最佳操作条件。本色谱操作条件如表 2 所示。

表 2 色谱操作条件

柱子尺寸,长度×内径×膜厚	30 m×0.32 mm×1 μ m	
载气	氢气	
载气流量/(mL/min)	1.9	
检测器温度/°C	300	
汽化室温度/°C	300	
燃烧气(氢气)流量/(mL/min)	30	
助燃气(空气)流量/(mL/min)	300	
补偿气	氮气	
补偿气流量/(mL/min)	29	
分流比	30:1	
升温程序	初始柱温/°C	90
	保持时间/min	0
	升温速率/(°C/min)	9
	最终温度/°C	280
	终温保持时间/min	10
定量方法	面积归一法	
积分参数设置	最小峰面积的设置需低于主峰的 0.1%	

4.2.3 允许差

两次平行测定结果之差不大于 0.5%,取其算术平均值作为测定结果。

前 言

本标准与日本工业标准 JIS K 6220-3:2001《橡胶用配合剂 试验方法 第 3 部分:防老剂》的一致性程度为非等效。

本标准与 JIS K 6220-3:2001 的主要差异如下:

——本标准控制指标采用 JIS K 6220-3:2001 附表 3 的部分内容;

——本标准采用测定结晶点控制产品质量,而 JIS K 6220-3:2001 则采用熔点(本版的第 3 章; JIS K 6220-3:2001 的附表 3);

——纯度测定选择气相色谱法,操作条件略有差异。

本标准代替 HG/T 3644—1999《防老剂 4020》,HG/T 3644—1999《防老剂 4020》同时作废。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会化学助剂分技术委员会(SAC/TC 35/SC 12)归口。

本标准起草单位:中石化南京化学工业有限公司、山东圣奥化工股份有限公司、山西化工研究院。

本标准主要起草人:钱迎春、范秀莉、杜建国。